

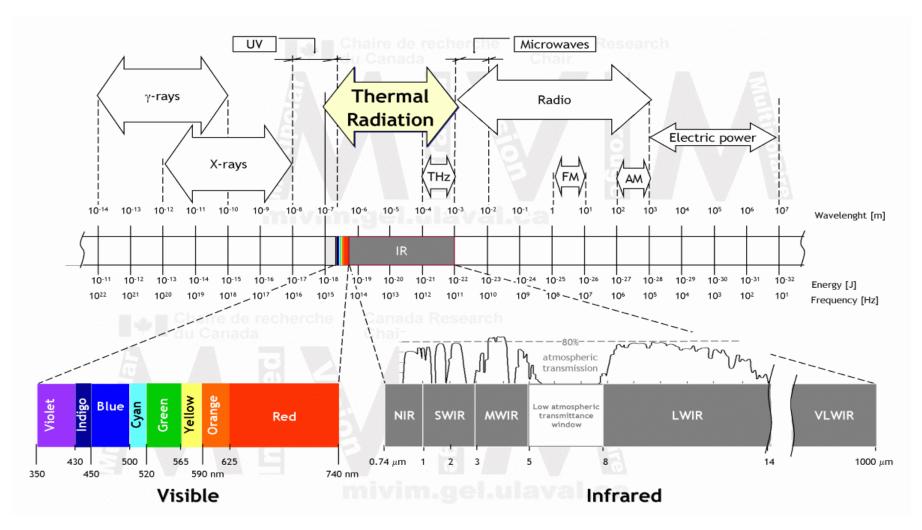
Termografía e Imagen Hiperespectral en inspección alimentaria

Natalia Mira Serna

Ingeniera de Aplicaciones en Imagen



ESPECTRO ELECTROMAGNÉTICO



Termografía

Fundamentos

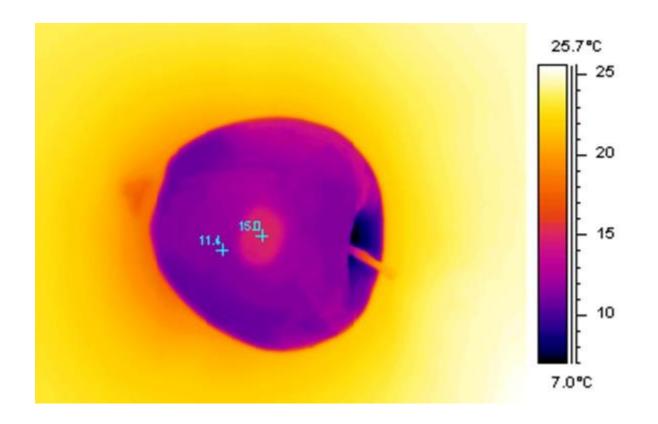


Nos permite obtener datos de medida de temperatura en tiempo real sin contacto



- Imagen de la temperatura superficial de los objetos
- Mapas de temperaturas en 2D

Dos formas: Cualitativa Cuantitativa Emisividad • Temperatura Reflejada



Aplicaciones Termográficas en la Industria Alimentaria



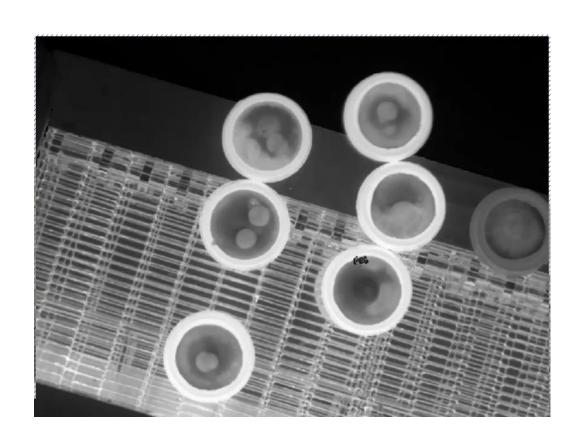


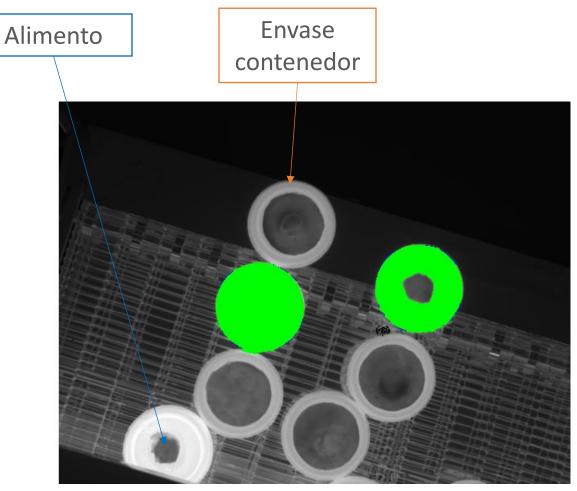
Temperatura mínima para horneado de la carne

Búsqueda de puntos calientes

Diferenciación de zonas de cocinado

PROCESO DE COCCIÓN





Estudio del contenedor debido a la emisividad

Tecnología hiperespectral

Fundamentos





- ✓ Separación espectral **RGB**, NIR, SWIR, MWIR
- √ Hasta 920 bandas espectrales independientes (VNIR)
- √ 170 bandas SWIR

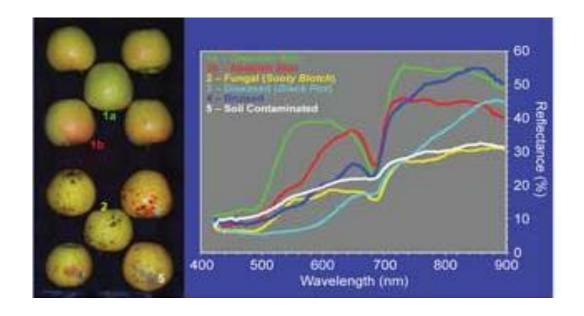
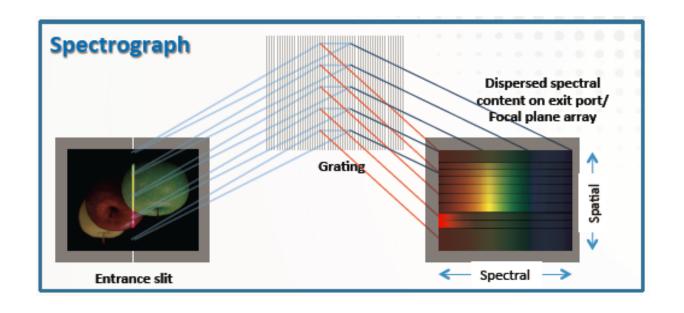
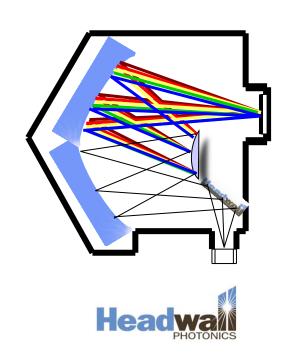


IMAGEN HIPERESPECTRAL



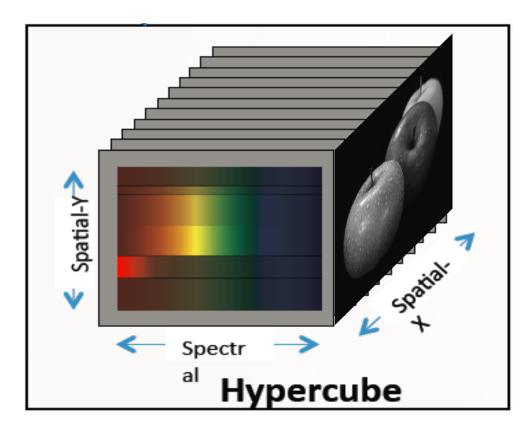
- ✓ Representación del espectro en cada punto de la imagen Hipercubo
- ✓ Análisis de propiedades y constituyentes químicos
- ✓ Tecnología no destructiva y sin contacto





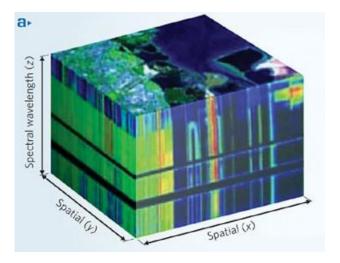






HIPERCUBO

- ✓ Tecnología pushbroom
- ✓ La cámara capta una línea de dimensión espacial y espectral del objeto iluminado
- ✓ Se realiza un barrido para generar la tercera dimensión del hipercubo



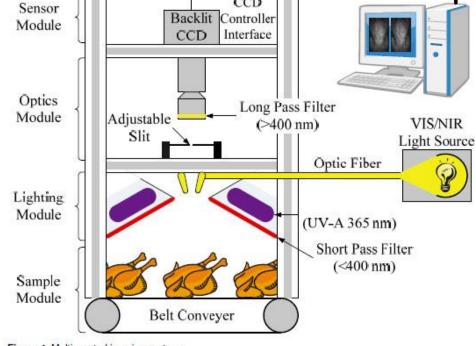
Aplicaciones Imagen Hiperespectral en la Industria Alimentaria

SEGURIDAD E INSPECCIÓN DE CALIDAD ALIMENTARIA









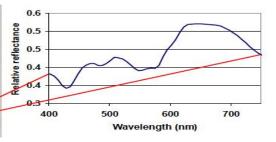
- Figure 1. Multispectral imaging system.
- ✓ Análisis de contenido en grasa, porcentaje de agua
- ✓ Detección de contaminantes y residuos
- ✓ Análisis de terneza

180 pollos/min

Tasa de acierto 99% (n>100.000)

55 puntos espectrales por pollo



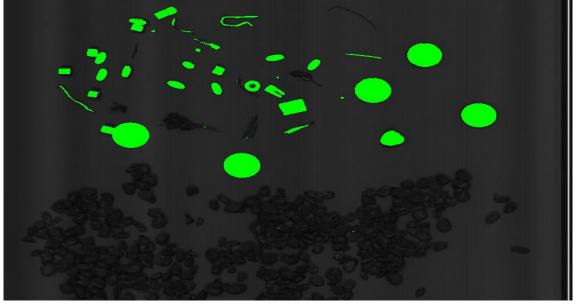


ALGORITMOS DE PROCESADO EN TIEMPO REAL

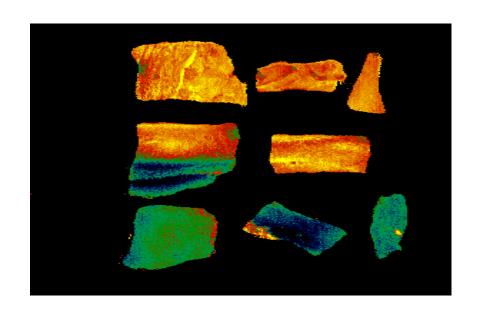


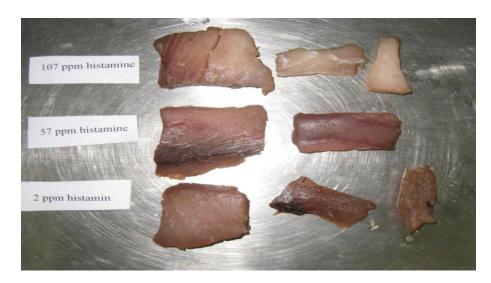
- Clasificación geométrica y espectral
- Sincronización con sistemas de separación/clasificación: sopladores, separadores, mecánicas, brazos robóticos...











Headwall Multi-Band Ratio Algorithm

Evaluación del nivel de histamina en Atún

Nivel de Calidad en la Conservación

Proceso similar: pH en Carne → Nivel de oxidación

INSPECCIÓN HIPERESPECTRAL ALTA VELOCIDAD A TIEMPO REAL Alava Ingenieros





Seguridad

• Extracción de objetos extraños

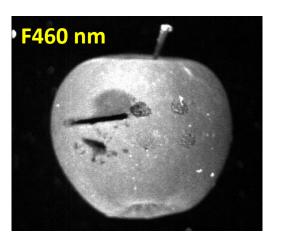
Calidad

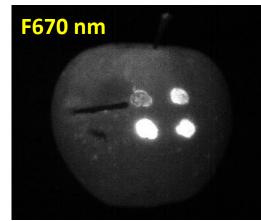
- Tallos, hojas, etc.
- Madurez
- Enfermedad del producto
- Abastecimiento del producto
- Contaminantes dispersos

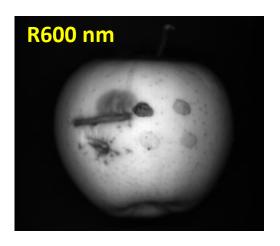
DIFERENCIA DE ESPECTROS

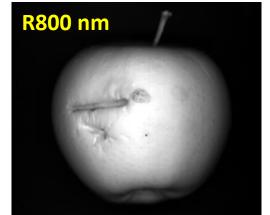


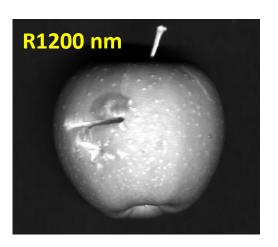


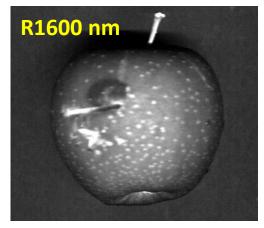












Fluorescencia

Reflectancia Visible/NIR

ALMOD DIGITAL CLASSIFICATION



Almendras

Residuos

Headwall Hyperspec® NIR (R-series)

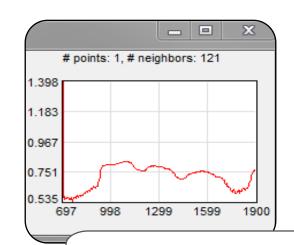
Lente de 16mm

Starter Kit

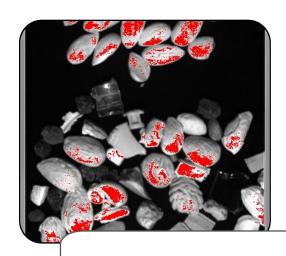
PC



Captura Almendras



Media de la firma espectral



Clasificación

Conclusiones

CONCLUSIONES



La temperatura es un factor fundamental en el tratamiento del alimento, haciendo de la termografía una tecnología clave para el control de proceso y calidad.

Soluciones termográficas cualitativas y cuantitativas.

El valor añadido de la separación de bandas en Hiperespectral da lugar a la posibilidad de hallar defectos dispares en cada espectro.

Existen, además de las soluciones en línea, proyectos y aplicaciones en campo para inspección alimentaria con ambas tecnologías. Ej: Drones.

grupoalava.com

+34 91 567 97 00 | alava@grupoalava.com











grupoalava.com

+34 91 567 97 00 | alava@grupoalava.com