



**INTECH3D<sup>®</sup>**  
*your 3D partner*

**INDUSTRIAL  
3D PRINTING**

## RESUMEN PROYECTO EMPRESARIAL - QUIEN SOMOS?

INTECH3D es la consultoría de Impresión 3D líder en el territorio. Acompañamos y guiamos a la empresa en su proceso de digitalización asesorándole en la elección de las mejores soluciones tecnológicas de hardware, software y materiales para Impresión 3D. También preparamos a los sus empleados e instalaciones para garantizar que el Proceso de Migración sea satisfactorio.

Nuestra MISIÓN: asesorar a la industria en la implantación de la tecnología de Fabricación aditiva



Universitat  
de Lleida



3D SYSTEMS<sup>™</sup>



Ultimaker

Markforged

formlabs 



## FDM/CFF solutions



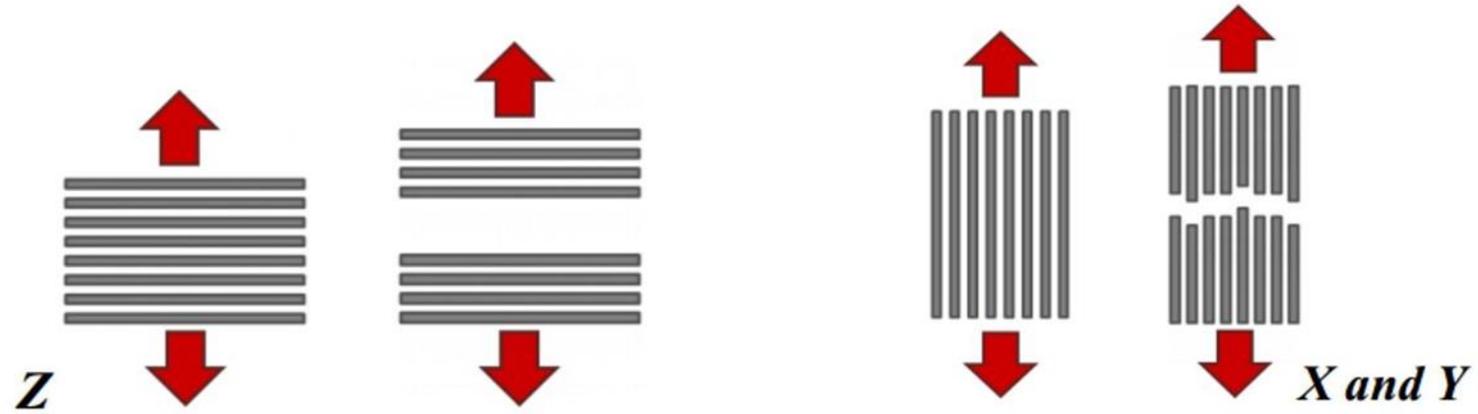
## Multijet printing Hp

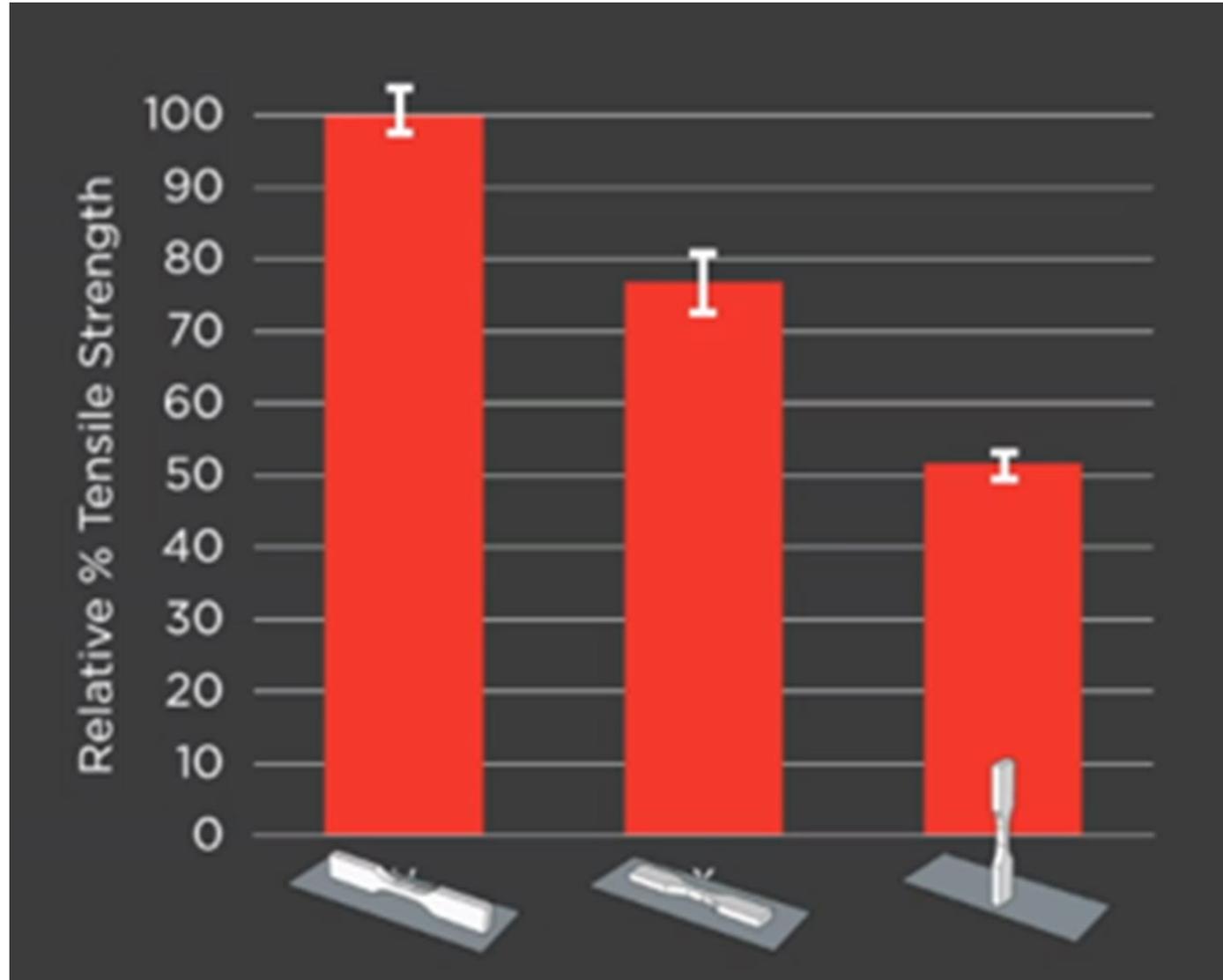


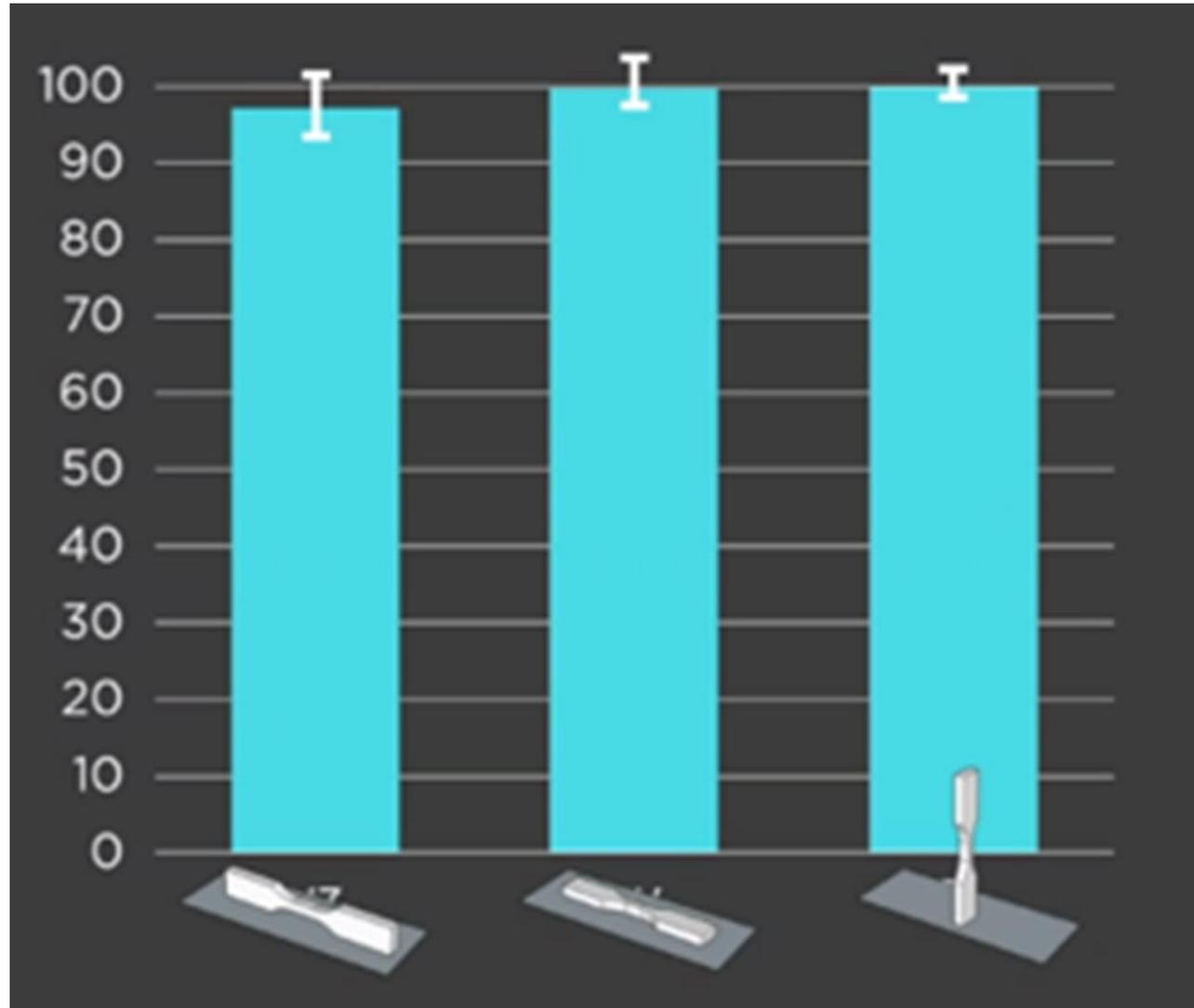
# FDM

- Pc
- Pla
- Tpu
- Abs
- Nylon
- Ultem
- Poliamida
- TPE-E
- TPE
- Copolyester /Amphora
- PVA
- Asa
- Pet
- Petg
- Hips
- PCL
- PP
- PEEK
- CPE

# COMPARATIVA XY-Z







# COMPARATIVA INYECCIÓN/FDM

## Propiedades mecánicas (\*)

## Moldeo por inyección

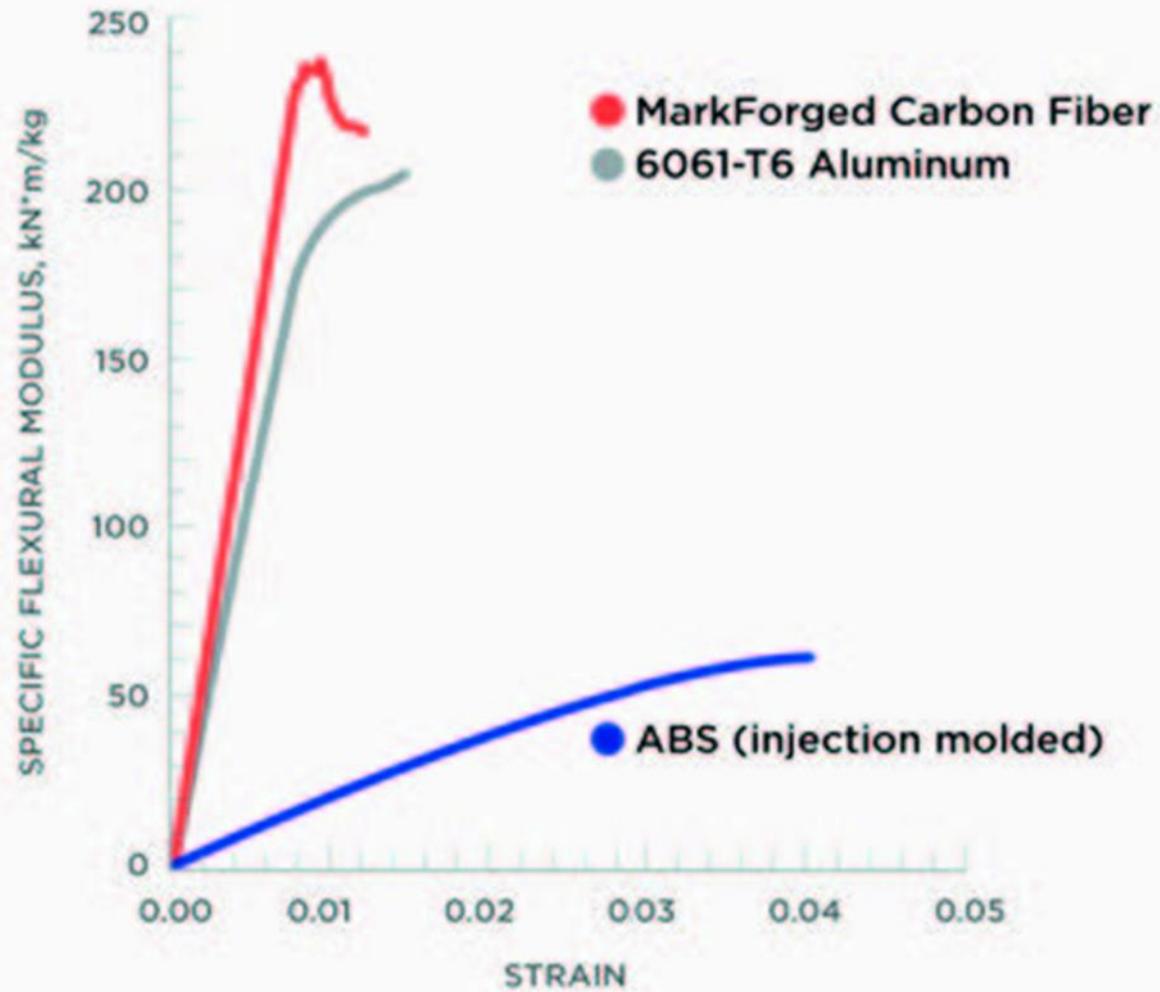
## Impresión 3D

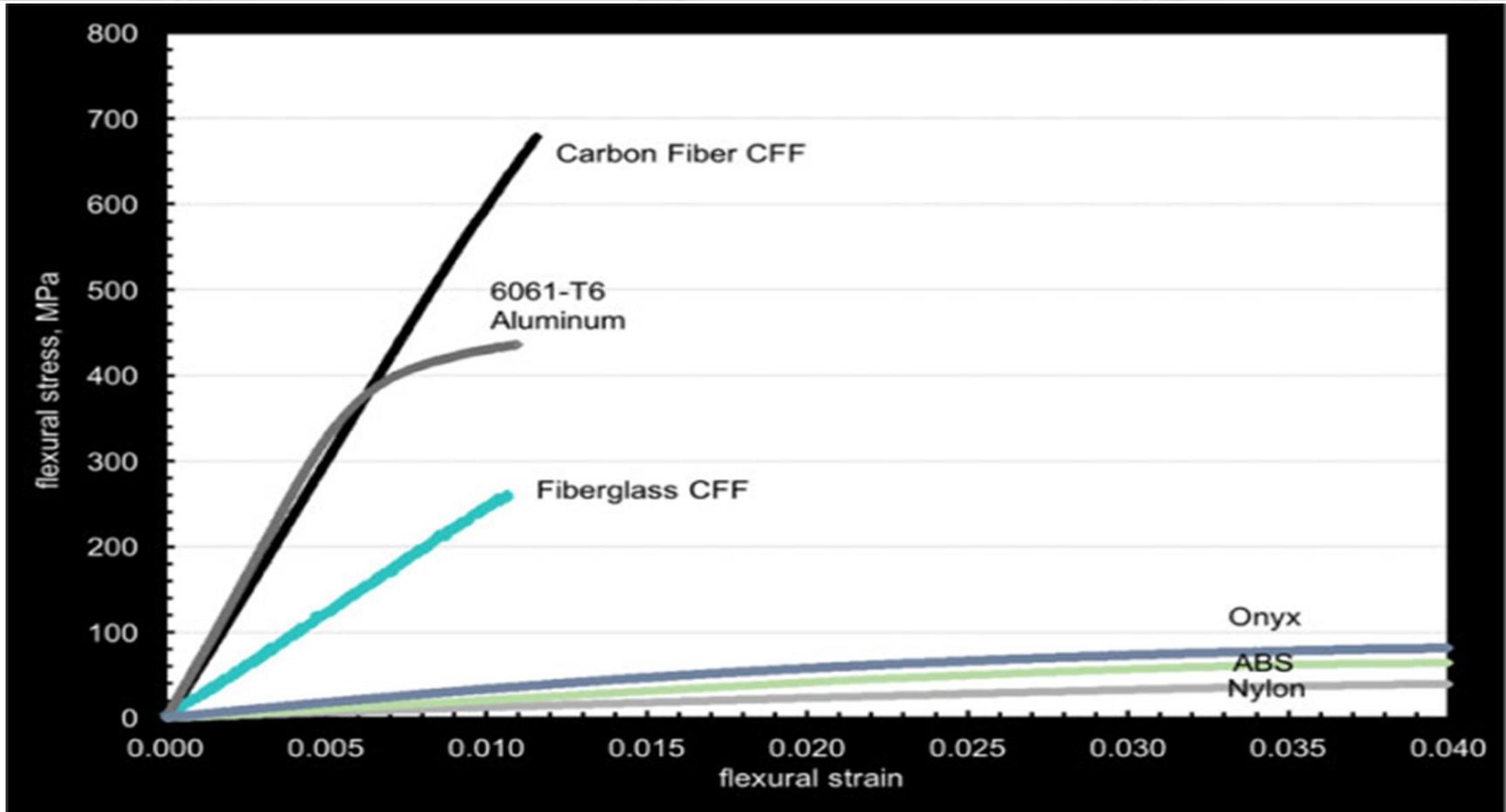
|                                       | <b>Valor típico</b> | <b>Método de ensayo</b> | <b>Valor típico</b> | <b>Método de ensayo</b> |
|---------------------------------------|---------------------|-------------------------|---------------------|-------------------------|
| Módulo de elasticidad a la tracción   | 2030 MPa            | ISO 527<br>(1 mm/min)   | 1681,5 MPa          | ISO 527<br>(1 mm/min)   |
| Esfuerzo de tracción a la deformación | 43,6 MPa            | ISO 527<br>(50 mm/min)  | 39,0 MPa            | ISO 527<br>(50 mm/min)  |
| Esfuerzo de tracción a la rotura      | -                   | -                       | 33,9 MPa            | ISO 527<br>(50 mm/min)  |
| Alargamiento a la deformación         | 4,8 %               | ISO 527<br>(50 mm/min)  | 3,5 %               | ISO 527<br>(50 mm/min)  |
| Alargamiento a la rotura              | 34 %                | ISO 527<br>(50 mm/min)  | 4,8 %               | ISO 527<br>(50 mm/min)  |

# CFF

## Mechanical Properties

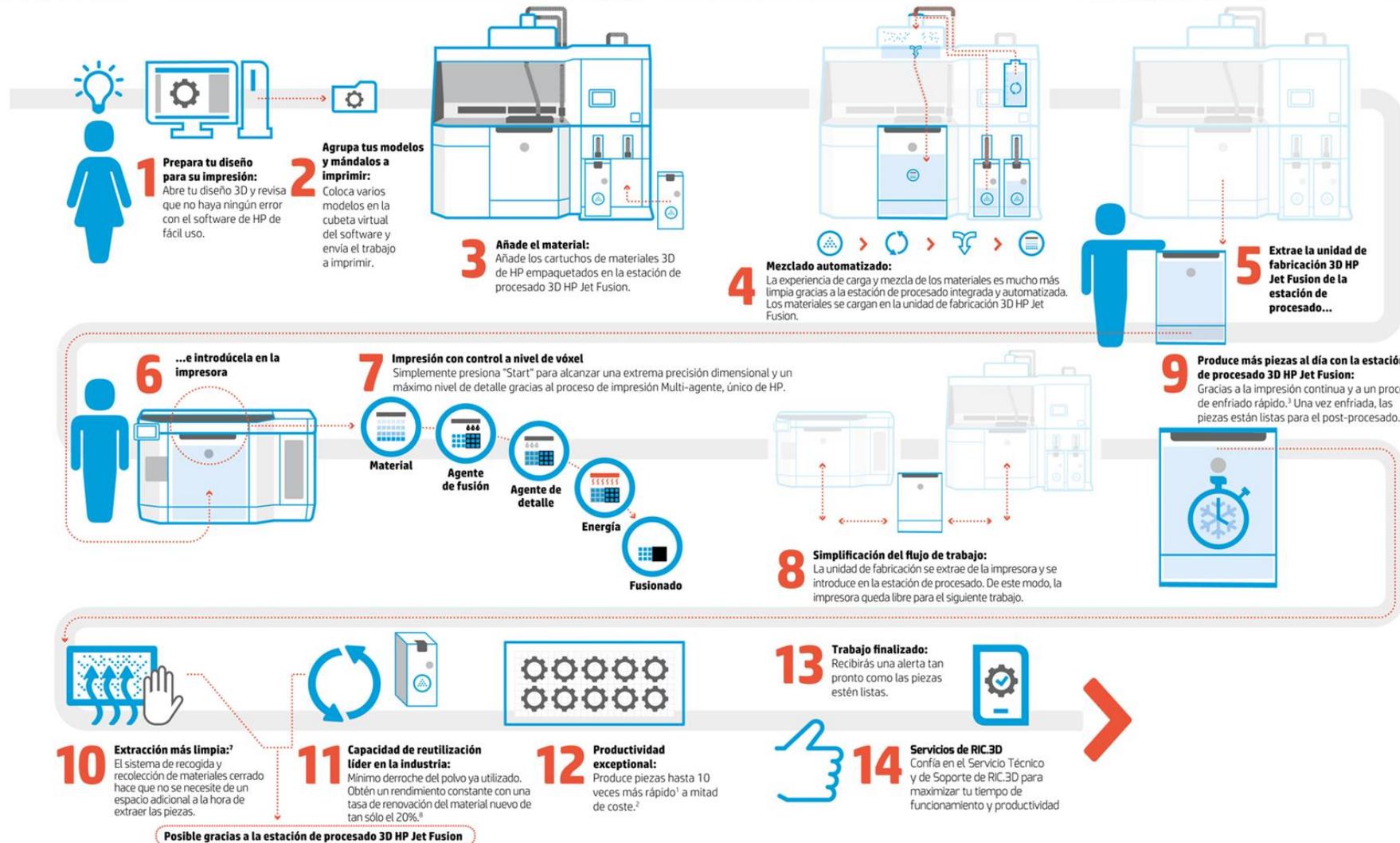
| Property                         | Test Standard                         | Nylon | Fiber CFF | Kevlar <sup>®</sup> CFF | Fiberglass |
|----------------------------------|---------------------------------------|-------|-----------|-------------------------|------------|
| Tensile Strength (MPa)           | Fiber: ASTM D3039<br>Nylon: ASTM D638 | 53.8  | 700       | 610                     | 590        |
| Tensile Modulus (GPa)            | Fiber: ASTM D3039<br>Nylon: ASTM D638 | 0.94  | 50        | 26                      | 20         |
| Tensile Strain at Break (%)      | Fiber: ASTM D3039<br>Nylon: ASTM D638 | 260   | 1.5       | 5.5                     | 5.5        |
| Flexural Strength (MPa)          | ASTM D790*                            | 32    | 470       | 190                     | 210        |
| Flexural Modulus (GPa)           | ASTM D790*                            | 0.84  | 48        | 24                      | 21         |
| Flexural Strain at Break (%)     | ASTM D790*                            | N/A   | 12        | 2.1                     | 2.1        |
| Compressive Strength (MPa)       | ASTM D6641                            | N/A   | 320       | 97                      | 140        |
| Compressive Modulus (GPa)        | ASTM D6641                            | N/A   | 50        | 26                      | 20         |
| Compressive Strain at Break (%)  | ASTM D6641                            | N/A   | 0.7       | 1.5                     | 0.7        |
| Heat Deflection Temperature (C°) | ASTM D648<br>Method B                 | 44-50 | 105       | 105                     | 105        |

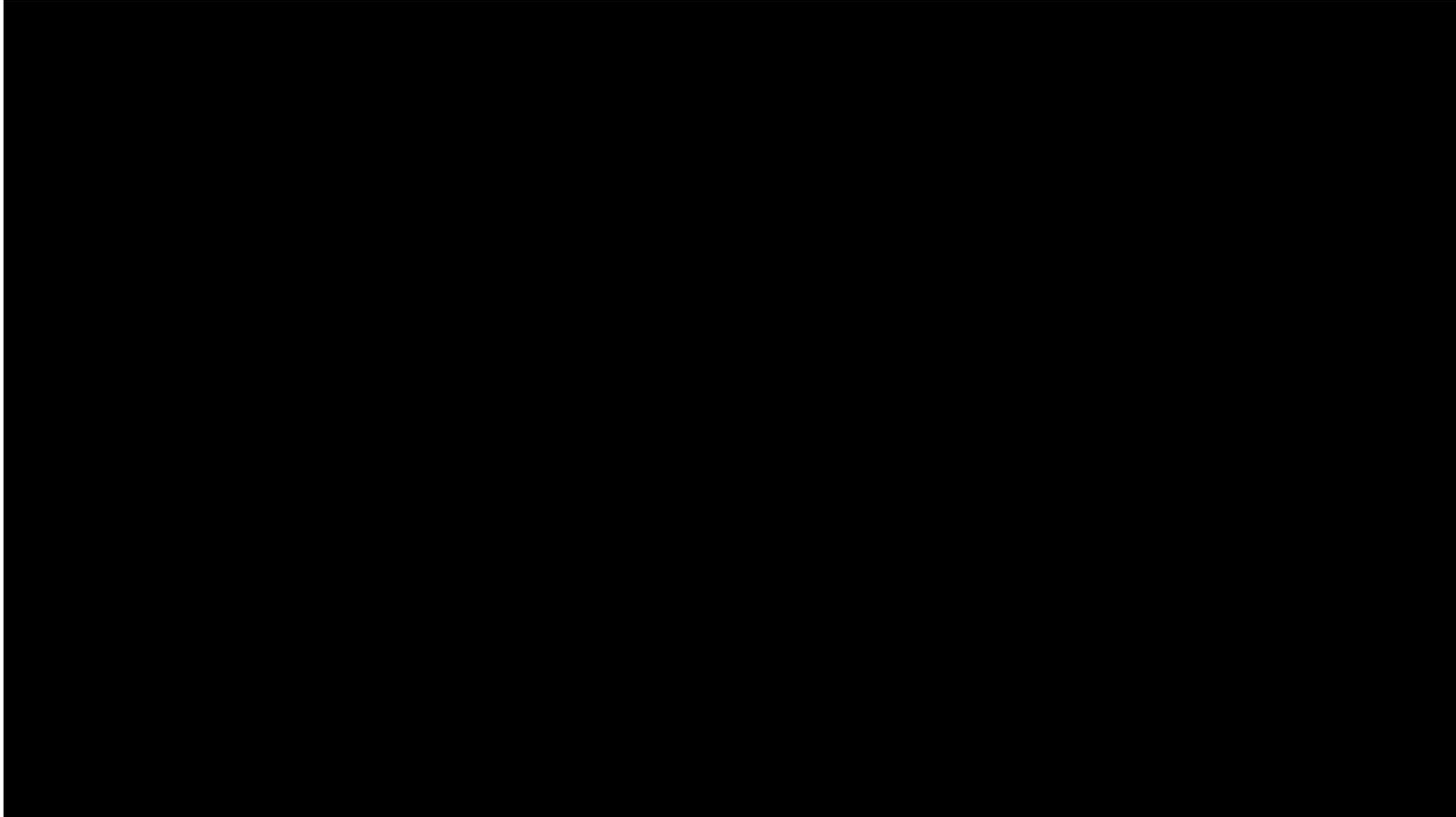




# MULTIJET PRINTING HP

PRODUCCIÓN!





## DATOS DE CONTACTO



+34 681 199 958



info@intech3d.es



Joan Folguera



Centro Europeo de Empresas y  
Innovación, edificio 1 despatxo  
1/2 (25192) – Lleida

